

## **Das Qualitätsmanagement-Handbuch**

H.D. Wöfl  
Betriebs-GmbH  
Mobil-Oil-Str. 25  
84539 Ampfing

Wir sind ein Meisterbetrieb mit eigener Ausbildung und Mitglied im Fachverband Deutscher Präzisions-Werkzeugschleifer e. V.. In unserem Betrieb arbeiten nur Fachkräfte, die den Qualitätsmaßstab unserer Werkzeugschleiferei mitprägen. Ein Qualitätsstandard der mit einem dynamischen Team für höchste und individuellste Ansprüche bürgt. In der Synthese anspruchsvollster Wertarbeit und jahrelanger Erfahrung begründet sich die Eigenständigkeit unseres Betriebs.

Wir schleifen Metallsägeblätter (Vollstahl und Segmentkreissägeblätter) für alle in der Metallindustrie üblichen Zahnformen (Winkel, hoher und flacher Bogenzahn); Hochleistungsverzahnung mit Vor- und Nachschneider. Form A, Aw, B, Bw, C und nach DIN 1840. Mit unseren Schärfautomaten können Sägen von 20-2000 mm Außendurchmesser geschärft werden.

Die Hartmetall-Sägeblätter mit Außendurchmesser bis 800 mm werden im wirtschaftlichen Teilschleifverfahren nachgeschärft. Die bewährten Konstruktionsmerkmale unserer Maschinen ergeben eine hohe Schleifleistung und Schliffgüte. Alle bekannten Zahnformen an Zahnrücken und Zahnbrust können in einem automatischen Durchgang geschärft werden.

Metallfräser aus HSS und Hartmetall aller Art und Form werden bei uns ebenfalls auf 5 Achs gesteuerten Maschinen bearbeitet, denn das Leistungsniveau einer gewinnbringenden Fertigung resultiert aus der fachgerecht geschliffenen Werkzeugschneide.

Das Schleifen von Profilen und Formen an Messern, Fräsern und Drehlingen erfolgt auf einer optischen Profilschleifmaschine und auf einem Schneeberger Profilautomaten. Besonders die in der Holzindustrie in großer Anzahl üblichen, nicht genormten Profile, verlangen Sonderwerkzeuge. Besonders um der Forderung nach kurzen Lieferfristen nachzukommen setzen sich die Profilmesser immer mehr und mehr durch.

Auf unseren automatischen Hochleistungs-Messerschleifmaschinen zu Nachschleifen von Messerfasen erreichen wir außerordentliche Ergebnisse beim Bearbeiten von Dicken- und Streifenhobelmessern, Hack- und Zerspannermessern, Papier- und Scherenmesser, allgemeinen Flachteilen aus Stahl, Hartmetall, GG, Porzellan, Kunststoffe und ähnlichen Teilen.

Flach- und Rundschleiferarbeiten auf einer Studer-Rundschleifmaschine und auf einer Jung-Flachsleifmaschine gehören ebenso zu unseren täglichen Routinearbeiten wie auch die Instandsetzung und Reparatur an Werkzeugen.